

## FERTILIZANTE LÍQUIDO ARRANCADOR

### SISTEMA CO-ADYUVANTE DE ESPECIALIDAD DISEÑADO PARA USO AGRÍCOLA

#### AGENTES DE FUNCIONAMIENTO PRINCIPAL:

Nitrógeno .....	8.0 %
Fósforo .....	29 %
Potasio.....	2.0%

Contiene paquete MAXX, una mezcla propietaria de INSORB®, Crop Mix™ Premium, Ácidos Humicos, Ácidos fulvicos y Huminas.

### MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS PRECAUCIÓN

Si usted no entiende la etiqueta, busque a alguien que se la explique en detalle antes de proceder con el uso de este producto.

#### PRIMEROS AUXILIOS

Llame a un centro de control toxicológico o a un médico para asesoramiento sobre el tratamiento.

**Ingestión:** Haga que la persona beba un vaso de agua si se puede ingerir. No le dé nada por la boca a una persona inconsciente.

**En la piel o la ropa:** Remover la ropa contaminada. Enjuague la piel inmediatamente con abundante agua durante 15-20 minutos.

**Inhalación:** Lleve a la persona al aire fresco. Si la persona no respira, llame al médico o a una ambulancia, y de ser posible aplique respiración artificial.

**Contacto con los Ojos:** Mantenga el ojo abierto y lave lentamente y suavemente con agua durante 15-20 minutos. Elimine los lentes de contacto si están presentes, después de los primeros 5 minutos, luego continúe enjuagando los ojos.

\*Tenga el envase del producto o la etiqueta a la mano cuando llame o acuda a un médico para tratamiento.

#### INFORMACIÓN GENERAL

AM-AG® ha elaborado una gran formulación tomando lo ya comprobado del AM-AG® 8-29-2™ fortificándola con una mezcla propia de ácidos orgánicos y micronutrientes esenciales para el crítico desarrollo de la planta cuando esta en su etapa inicial.

8-29-2 MAXX™ es una formulación única de AM-AG® que cuenta con el gran potencializador de nutrientes INSORB® de AM-AG® que ha llenado las expectativas de productores en miles y miles de hectáreas aumentando los niveles de aportación de nutrientes a la planta.

AM-AG® 8-29-2 MAXX™ le da la mejor oportunidad al productor para obtener los resultados que se busca en un arrancador de nueva generación.

#### DOSIS:

• **Aplicar 10 galones (37.80 litros) por hectárea**, tratando de no humedecer la semilla de manera directa. Se recomienda realizar la aplicación justo al momento de la siembra, colocando el producto de 1 a 2 pulgadas debajo de la semilla, para obtener los mejores resultados.

#### MEZCLADO:

Antes de hacer cualquier aplicación de pesticida, asegúrese de tener limpio el equipo de aplicación. Siga cuidadosamente las observaciones sobre el producto que vienen en la etiqueta. Debe realizar una prueba de compatibilidad en un recipiente aparte, antes de mezclar los componentes en el tanque. Llene el tanque de aspersión tres – cuartos de su capacidad con agua y comience la agitación. Añadir AM-AG® 8-29-2 MAXX™ y continuar el proceso de agitación. Añadir pesticidas y / o fertilizantes según las indicaciones de la etiqueta del producto o utilice el siguiente orden de mezcla si no hay otras instrucciones disponibles:

1. **Micronutrientes y fertilizantes.**
2. **Polvos Humectables y gránulos dispersables en agua. (Asegúrese de que los gránulos se han disuelto bien antes de añadir los demás ingredientes).**
3. **Pesticidas solubles en agua.**
4. **Concentrados, Fluibles y Emulsificables.**
5. **Continúe la agitación y termine el llenado del tanque.**

#### ALMACENAMIENTO Y ELIMINACIÓN:

NO CONTAMINE EL AGUA, COMESTIBLES O COMIDA DE ANIMALES POR ALMACENAMIENTO O DESTRUCCION DE CONTENEDORES.

**ALMACENAMIENTO:** Almacenar en su contenedor original retirado de los niños, animales comestibles, alimentos de animales y semillas. Manipular de acuerdo con las advertencias en la etiqueta. En caso de fugas o derrames, el material debe ser tratado con arcillas, arena, aserrín u otro material absorbente.

**ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO:** Los residuos resultantes del uso de este producto pueden ser eliminados en el sitio o en una instalación de eliminación de residuos aprobado.

**ELIMINACION DE CONTENEDORES:** Enjuague tres veces (o su equivalente) durante la carga o mezclado del producto. Verifique con las autoridades locales si hay un lugar y/o programa para eliminar contenedores descontaminados. Ellos le pueden indicar de un relleno sanitario para contenedores enjuagados.

#### CONDICIONES DE VENTA Y GARANTÍA:

AGROPRODUCTOS AM-AG DE MEXICO, S. DE R.L. DE C.V., garantiza que este producto conforma a la descripción química de esta etiqueta y que su propósito encaja razonablemente dentro de lo descrito de esta siempre y cuando es utilizado en acorde a las instrucciones y bajo condiciones normales. AM-AG no hace, ni autoriza a ningún agente o representante que haga ninguna otra garantía, expresa o implícita, incluyendo comerciabilidad o aptitud del producto. Las instrucciones de uso de este producto se deben seguir cuidadosamente. Sin embargo, es imposible eliminar todos los riesgos asociados con el uso de este producto. Daño al cultivo, la ineficacia u otras consecuencias no deseadas pueden ser el resultado de factores tales como el momento y el método de aplicación de las condiciones, el tiempo y la cosecha, presencia de otros materiales, u otros factores influyentes, todos los cuales están fuera del control de AM-AG y el distribuidor. El comprador y el usuario reconocen y asumen todos los riesgos y responsabilidades derivados de la manipulación, el almacenamiento y el uso de este material no estrictamente de acuerdo con las instrucciones dadas a la misma. En ningún caso, AM-AG o el Vendedor serán responsables por daños especiales, indirectos o incidentales o pérdidas resultantes de la manipulación o el uso de este producto. Lo anterior es una condición de la venta por AM-AG y es aceptado como tal por el Comprador.



Hecho en EUA

AM-AG, LLC  
9008 Goliad Dr., Ste. B  
Pharr, TX 78577  
Phone: 956-687-AMAG (2624)  
www.am-ag.com



Importado y Distribuido por:  
AGROPRODUCTOS AM-AG DE MEXICO,  
S. DE R.L. DE C.V.  
Calle Primera No. 2401 Ext. Interior No. 1 Col. Jardín  
Matamoros Tamaulipas, México. CP. 87330